

3. ábra: HAJTÓMŰ ÉS KIEGYENLÍTŐMŰ METSZETE (STEFA DENSO TÖMÍTŐGYŰRŐVEL)
 Fig. 3.: SECTIONAL VIEW OF DIFFERENTIAL CARRIER HEAD (WITH STEFA DENSO
 OIL SEAL)

311. FEJEZET

A HAJTÓMŰVEK ALKATRÉSZEI

- 1 - Önbiztosító rögzítőanya
- 2 - Alátét
- 3 - Kapcsolóagy
- 4 - Tömítőgyűrű
- 5 - Tömítéstartó
-
- 8 - Csapágyhüvely
- 9 - Kúpgörgős csapágy (31312 A X7 JU MGM)
- 10 - Távtartó gyűrű
-
- 12 - Kúpgörgős csapágy (31312 A X7 JU MGM)
- 13 - Állítólemez
- 14 - Hatlapfejű csavar
- 15 - Hajtóműház
- 16 - Meghajtó kúpkerek
- 17 - Olajterelő lemez
- 18 - Hatlapfejű csavar
- 19 - Kúpgörgős csapágy (30217 A MGM)
- 20 - Menetes gyűrű
- 21 - Orros biztosítólemez
- 22 - Hatlapfejű csavar
- 23 - Biztosítólemez
- 24 - Kiegészítőműház-fél
- 25 - Hatlapfejű csavar
- 26 - Közbetéttárcsa
- 27 - Nagy kiegészítő kúpkerek
- 28 - Kereszttengely
- 29 - Kis kiegészítő kúpkerek
- 30 - Közbetétlemez
- 31 - Peremes kiegészítőműház-fél
- 32 - Kúpgörgős csapágy (32217 A MGM)
-
- 34 - Kapcsolókerék
- 35 - Támasztógyűrű
- 36 - Rögzítőgyűrű
- 37 - Tányérkerék
-
- 39 - Szegecs
- 40 - Csapágykengyel
- 41 - Hatlapfejű csavar
- 42 - Alátét
- 43 - Speciális anya
- 44 - Rugós alátét
- 45 - Hengergörgős csapágy (U 1308 TMAR-HYATT)
-
- 53 - Porvédő lemez

SECTION 311.

PARTS OF THE DIFFERENTIAL CARRIER HEADS

- 1 - Self-lock nut
- 2 - Washer
- 3 - Companion flange
- 4 - Oil seal
- 5 - Seal retainer
-
- 8 - Bearing cage
- 9 - Taper roller bearing (31312 A X7 JU MGM)
- 10 - Distance ring
-
- 12 - Taper roller bearing (31312 A X7 JU MGM)
- 13 - Shim
- 14 - Hex. bolt
- 15 - Differential carrier housing
- 16 - Drive pinion
- 17 - Oil baffle plate
- 18 - Hex. bolt
- 19 - Taper roller bearing (30217 A MGM)
- 20 - Bearing adjuster
- 21 - Tab lock plate
- 22 - Hex. bolt
- 23 - Lock plate
- 24 - Differential case half
- 25 - Hex. bolt
- 26 - Spacer
- 27 - Differential gear
- 28 - Spider
- 29 - Differential pinion
- 30 - Shim
- 31 - Flanged differential case half
- 32 - Taper roller bearing (32217 A MGM)
-
- 34 - Clutch gear
- 35 - Backing ring
- 36 - Snap ring
- 37 - Drive gear
-
- 39 - Rivet
- 40 - Bearing shackle
- 41 - Hex. bolt
- 42 - Washer
- 43 - Special nut
- 44 - Spring washer
- 45 - Cylindric roller bearing (U 1308 TMAR-HYATT)
-
- 53 - Dust plate

312. FEJEZET

A HAJTÓMŰ KI- ÉS BESZERELÉSE

Szereljük ki a féltengelyeket a 219. fejezet szerint.

FIGYELEM!

A kiegyenlítőműzár felőli féltengely kihúzásakor a kiegyenlítőműzár kapcsoló hüvelye a villáról a hídházba esik. A féltengelyt csak a hajtómű kiszérése után lehet újra beépíteni.

Csavarjuk ki a hajtóműházat a hídházhoz rögzítő csavarokat.

Hússuk ki a hajtóműházat a hídházból, a hajtóműház peremén lévő 2 db menetes furatba csavart M12-es lenyomató csavarok segítségével.

A HAJTÓMŰHÁZ BESZERELÉSE

Tisztítsuk le a hídház és hajtóműház peremét. A hídház peremére hordjunk fel olajálló tömítőanyagot.

Kiegyenlítőműzáras kivitel esetén először a kiegyenlítőműzár felőli féltengelyre felfűzzük a fogazott agyat (312/1. ábra 1) az 1. ábra "A" helyzetének megfelelően.

In case of type version with differential lock first pull the toothed hub (1 in Fig. 312/1.) over the differential lock side axle shaft as shown in position "A" of Fig. 1.

SECTION 312.

REMOVING AND REINSTALLING THE DIFFERENTIAL CARRIER HEAD

Remove the axle shafts as described in Section 219.

WARNING!

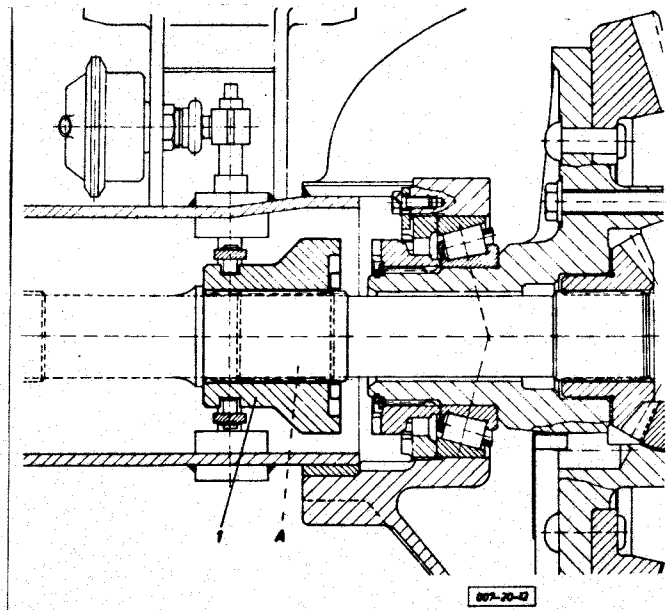
When pulling out the differential lock side axle shaft the differential lock clutch sleeve from the yoke falls into the axle housing. After this the axle shaft can be reinstalled only after removing the differential.

Remove the bolts attaching the differential carrier to the axle housing.

By means of M12 puller bolts driven into the 2 off threaded bores in the differential carrier flange pull the differential carrier out of the axle housing.

REINSTALLING THE DIFFERENTIAL CARRIER

Clean the flange of the axle housing and the differential carrier. Apply an oil-resistant sealant to the axle housing flange.



1. ábra: A HAJTÓMŰHÁZ ÉS A FÉLTENGELY SZERELÉSE

Fig. 1.: ASSEMBLING THE DIFFERENTIAL CARRIER AND THE AXLE SHAFT

Csavarjunk be a hídház peremébe két szemben lévő furatba 1 - 1 db vezető ászokcsavart. Emeljük be a hídházba a hajtóműházat és szereljük be a féltengelyeket. A menetrögzítő anyaggal bevont csavarokra húzzuk fel a rugós alátéteket és csavarjuk be a hídházba. A csavarokat átlós irányban 176 - 196 Nm nyomatékkal húzzuk meg.

Screw pilot stud bolts into two opposite bores in the axle housing flange. Lift the differential carrier into the axle housing and install the axle shafts. Apply a thread locking sealant to the bolts and install them into the axle housing with spring washers. Diagonally tighten the bolts to 176 - 196 Nm torque.

313. FEJEZET

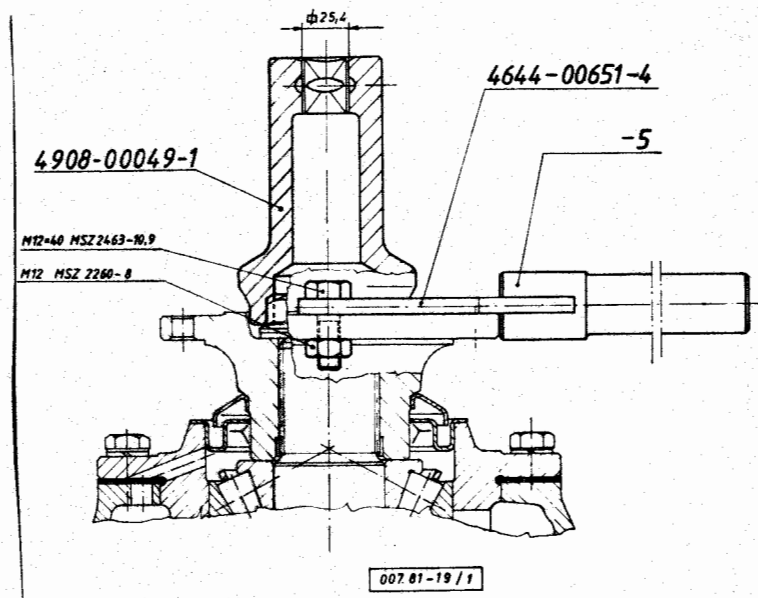
A KAPCSOLÓAGY LE- ÉS FELSZERELÉSE. TÖMÍTŐGYŰRŰ CSERÉJE

Hajtsuk le az önbiztosító rögzítőanyát (1) az 1. ábrán látható szerzőkkel.

By means of the tools shown in Fig. 1. remove the self-lock nut (1).

SECTION 313.

REMOVING AND REINSTALLING THE COMPANION FLANGE, REPLACING THE SEALING RING



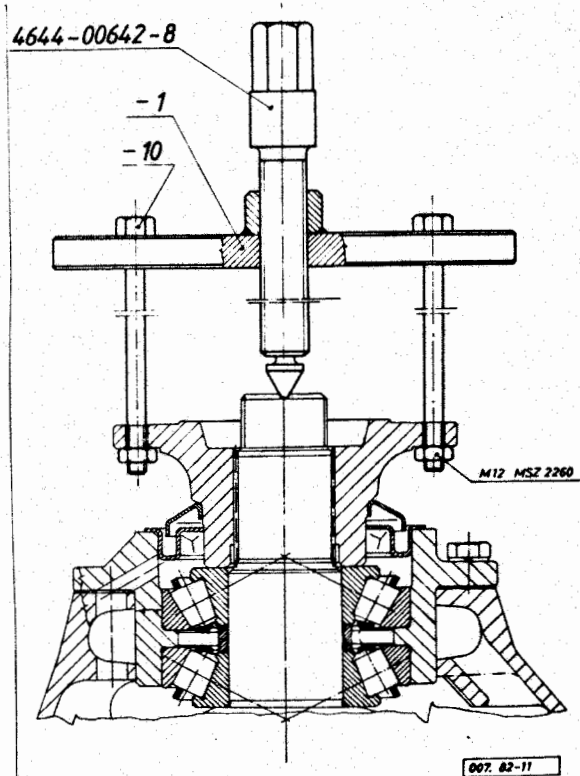
1. ábra: ÖNBIZTOSÍTÓ RÖGZÍTŐANYA SZERELÉSE
Fig. 1.: ASSEMBLING THE SELF-LOCK NUT

Az $\varnothing 155,5$ mm furatosztású kapcsolóagyakhoz az ábrázolt 4644-00651-4, -5 rajzszámú, az $\varnothing 130$ mm furatosztású kapcsolóagyakhoz az RA-1137 jelű ellentámat használjuk.

For companion flange of $\varnothing 155.5$ mm bore-pitch use the back-support of Drw. No. 4644-00651-4, -5 and for those of $\varnothing 130$ mm bore pitch the back-support of Drw. No. RA-1137.

Huzassuk le a kapcsolóagyat (3) a 2. ábrán látható lehuzató szerszámmal.

By means of the puller shown in Fig. 2. pull the companion flange (3) off.



2. ábra: KAPCSOLÓAGY LEHUZATÁSA

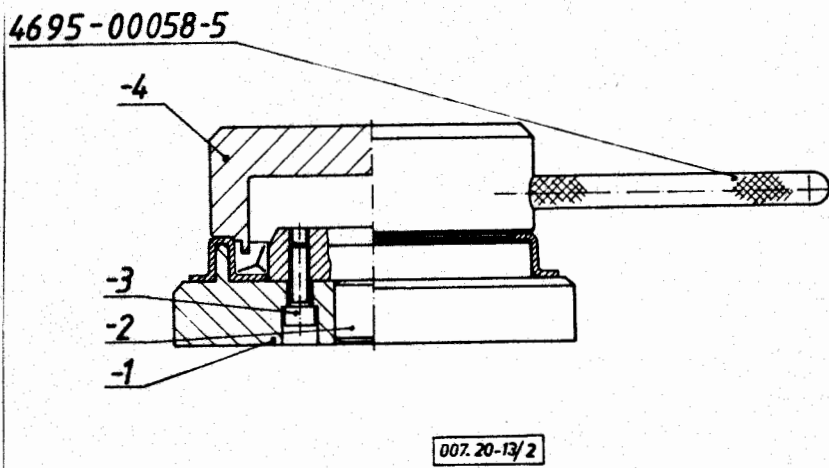
Fig. 2.: PULLING OFF THE COMPANION FLANGE

Szerelővas segítségével vegyük ki a tömítéstartót (5) a tömítőgyűrűvel (4) együtt.

By means of a pry remove the seal retainer (5) together with the sealing ring (4).

Az elhasználódott tömítés helyett újat szereljük be. A tömítőgyűrűt az új tömítéstartóba a 3. ábrán látható sajtoló készlettel sajtoljuk be.

Install new oil seal into the seal retainer by means of the press set shown in Fig. 3.



3. ábra: TÖMÍTŐGYŰRŐ BESAJTOLÁSA

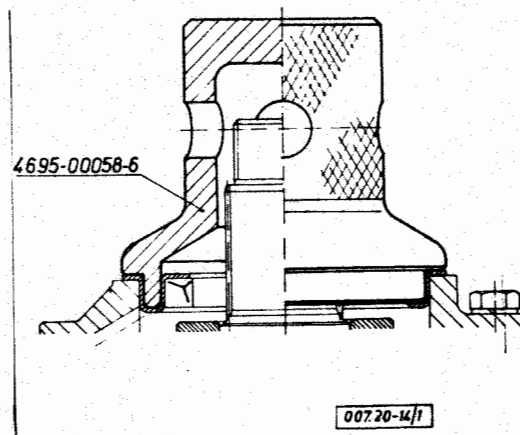
Fig. 3.: PRESSING IN THE OIL SEAL

Tisztítsuk le a csapágyhüvely (8) peremét, és az "ÁLTALÁNOS SZERELÉSI ELŐÍRÁSOK" szerint olajálló tömítőanyagot vigyünk fel.

Clean the flange of the bearing cage (8) and as described in the "GENERAL SERVICE INSTRUCTIONS" apply an oil-resistant sealant.

Helyezzük be a csapágyhüvelybe a tömítőgyűrűvel szerelt tömítéstartót és sajtoljuk be a 4. ábrán látható szerszámmal.

Position the seal retainer subassembled with oil seal into the bearing cage and press in by means of the tool shown in Fig. 4.



4. ábra: TÖMÍTÉSTARTÓ BESAJTOLÁSA

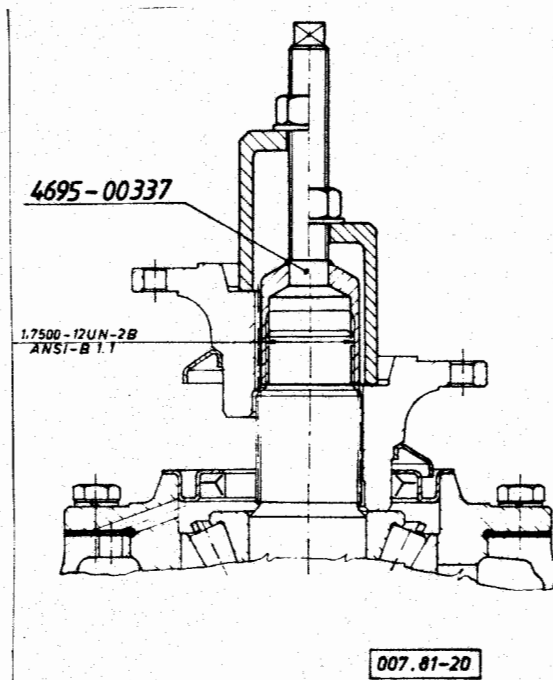
Fig. 4.: PRESSING IN THE SEAL RETAINER

A tömítőgyűrű tömítőéle és a porvédő ajka közötti terét töltsük ki az előírt zsírral.

Pack the space between the sealing lip and the dust protection edge of the oil seal with the specified grease.

Nyomassuk fel a kapcsolóagyat (3) a meghajtó kúpkerek (16) bordázatára ütközésig az ábrán látható szerszámmal (5. ábra).

Press the companion flange (3) over the splines of the drive pinion (16) by means of the tool shown in Fig. 5. to bottom out.



5. ábra: KAPCSOLÓAGY FELNYOMATÁSA

Fig. 5.: PRESSING ON THE COMPANION FLANGE

Helyezzük fel az alátétet (2), hajtsuk fel az önbiztosító rögzítőanyát (1) és húzzuk meg 833 - 1177 Nm nyomatékkal.

Position the washer (2), screw on the self-lock nut (1) and tighten to 833 - 1177 Nm torque.